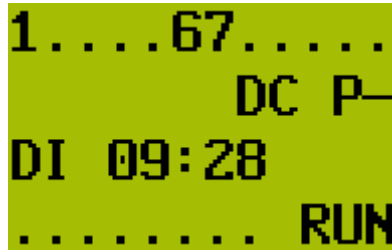


Zeitrelais T1-T5 Parametrieren.

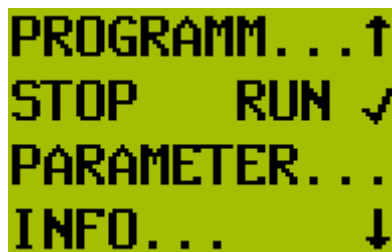
-3K1



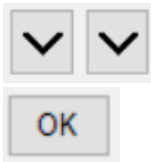
1...67...
DC P-
DI 09:28
... RUN



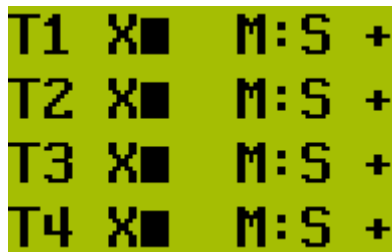
Mit zwei mal OK gelangen Sie in das Menü.



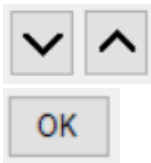
PROGRAMM... ↑
STOP RUN ✓
PARAMETER...
INFO... ↓



Mit der Pfeiltaste nach unten wählen Sie Parameter und mit OK bestätigen Sie diesen Menüpunkt.



T1 X M:S +
T2 X M:S +
T3 X M:S +
T4 X M:S +



Mit den Pfeiltaste wählen Sie ein Zeitrelais.
T1 – T5
Mit OK bestätigen.
T1-T4 Magnetventil 1-4.
T5 Pumpenvorlauf



T1 X M:S +
I1 0:20
I2 +0
T:00:00



I1...Zeit in min:sec

Mit den Pfeiltasten wählen Sie die zu ändernde Ziffer an, mit OK wechseln Sie in den Edit-Modus, mit den Pfeiltasten verändern Sie die Ziffer, mit OK bestätigen Sie den Wert.



Mit ESC gehen Sie jeweils einen Menüpunkt zurück.

Dokumentation

»3K1.e60«

EASY 719-AC-RC
119/19 -3K1

EASY 202-RE



Kunde:
Kundenzeichnung:

Auftrags-Nr.:
Werks-Nr.:
Zeichnungs-Nr.: 119/19 -3K1

Ersteller:
Bearbeiter:
Geprüft:
Erstellungsdatum und Uhrzeit:
zuletzt geändert:
Druckdatum und Uhrzeit:

12.08.2019 15:27:27
29.08.2019 14:45:20
29.08.2019 15:21:23

Geräte-Informationen

Dokumentation erstellt mit: easySoft-Pro V6.95, Build 5365

Gerätebezeichnung: EASY 719-AC-RC
Geräte-Version: 01 - xxxxxxxxxxxxxx
Programmname: »119/19 -3K1«
I-Entprellung: aus
P-Tasten: ein
Anlauf Karte: aus

Remanenz: M9 - M12: aus M13 - M16: aus
 N9 - N16: aus C5 - C7: aus
 C8: aus C13 - C16: aus
 D1 - D8: aus T7: aus
 T8: aus T13 - T16: aus

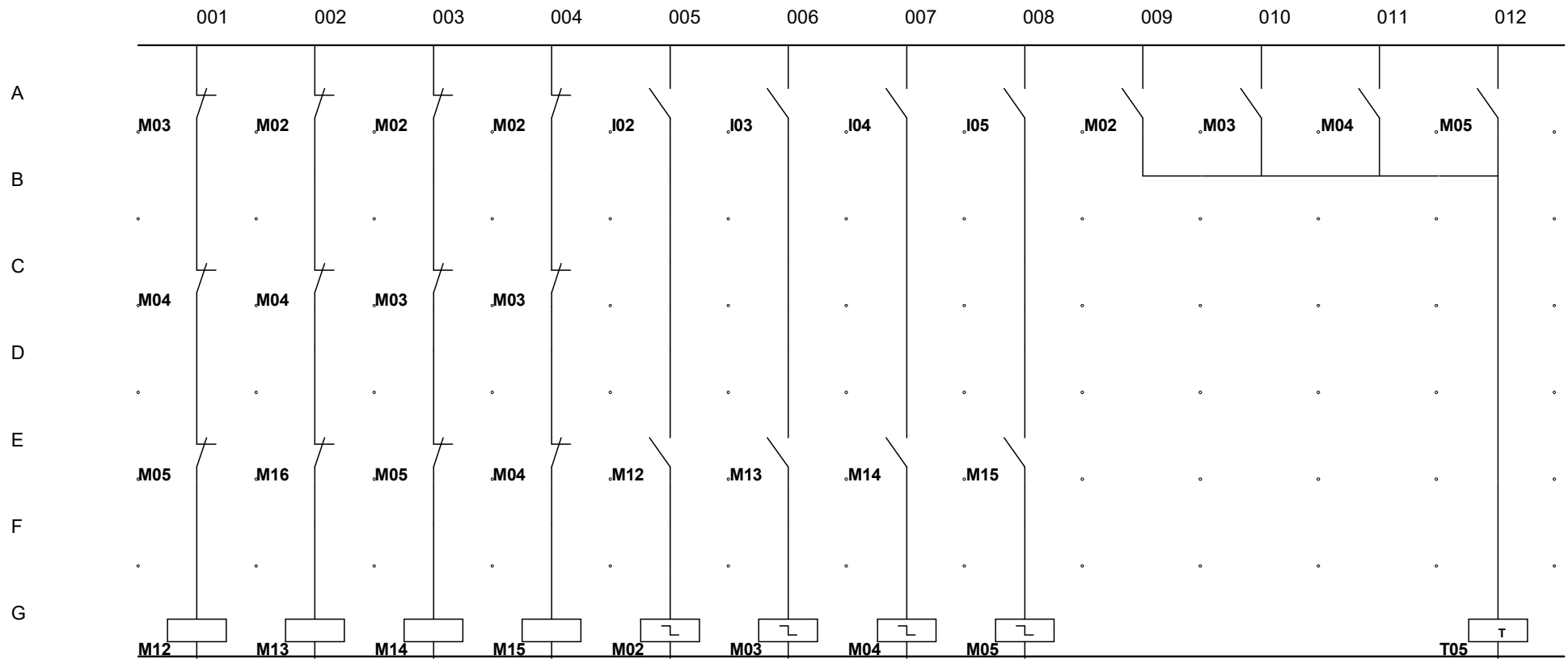
Sommerzeit: aus

Passwort: xxxx
 Schaltplan: ein
 Parameter: aus
 Uhr: aus
 Betriebsart: aus
 Schnittstelle: aus
 Prog.löschen: aus

Zykluszeit: 0 ms

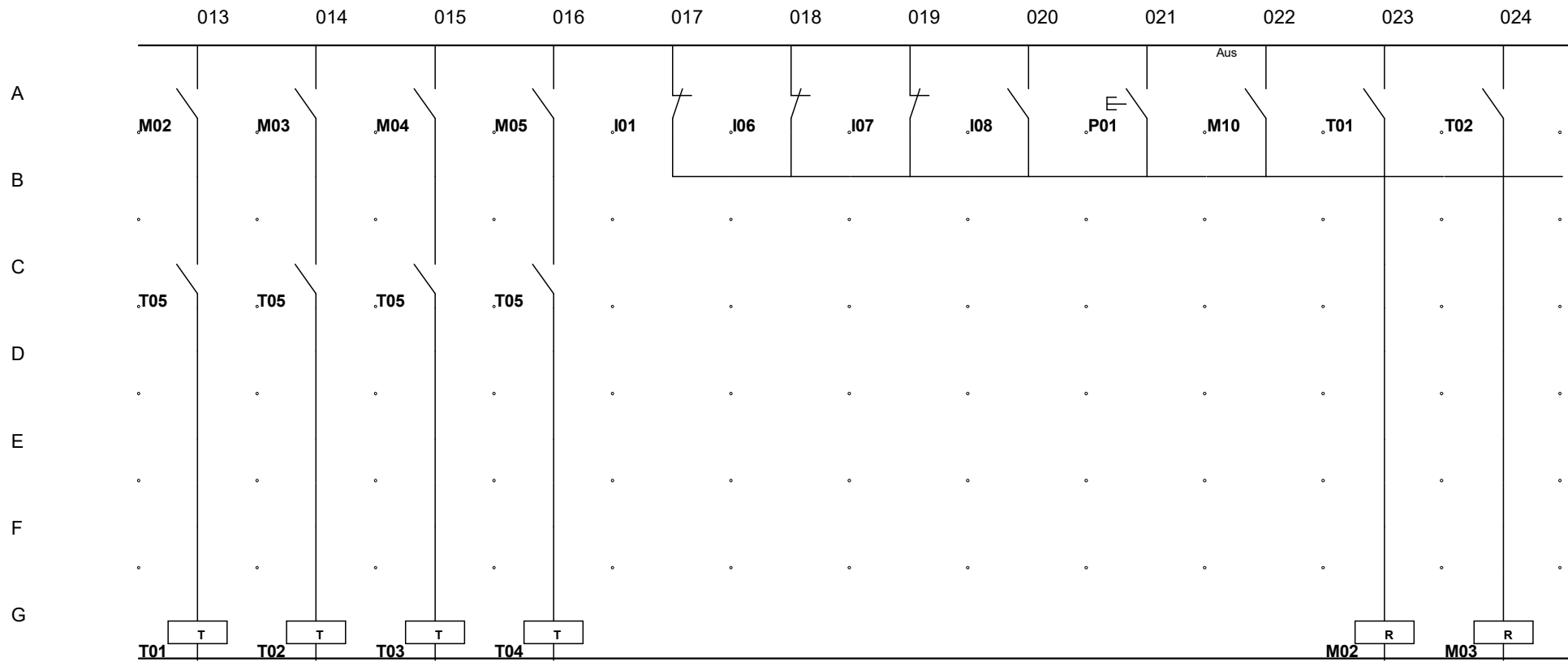
Datum:	29.08.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.: 119/19 -3K1
			Ersteller:
			Seite: 1 von 9
			NET-ID: -

Schaltplan



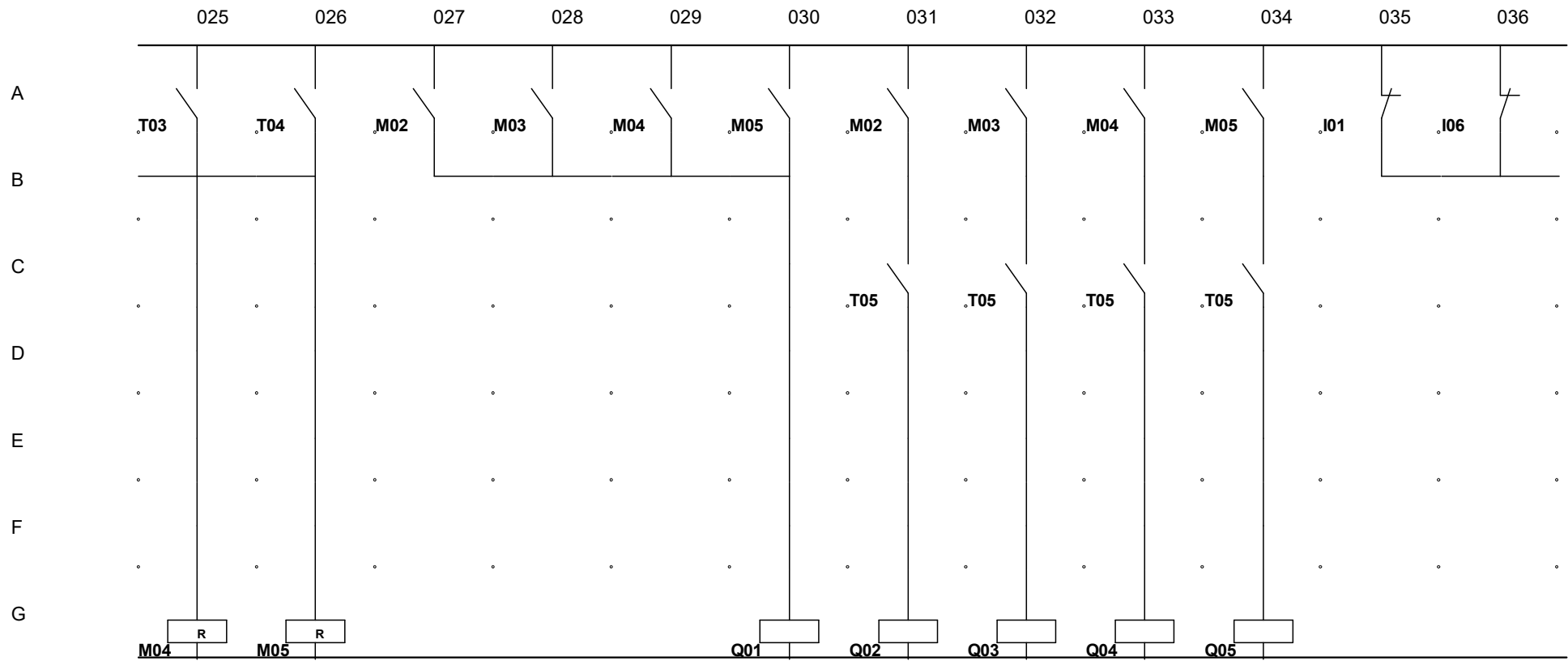
Datum:	29.08.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:	119/19-3K1
				Ersteller:	
				Seite:	2 von 9
				NET-ID:	-

Schaltplan



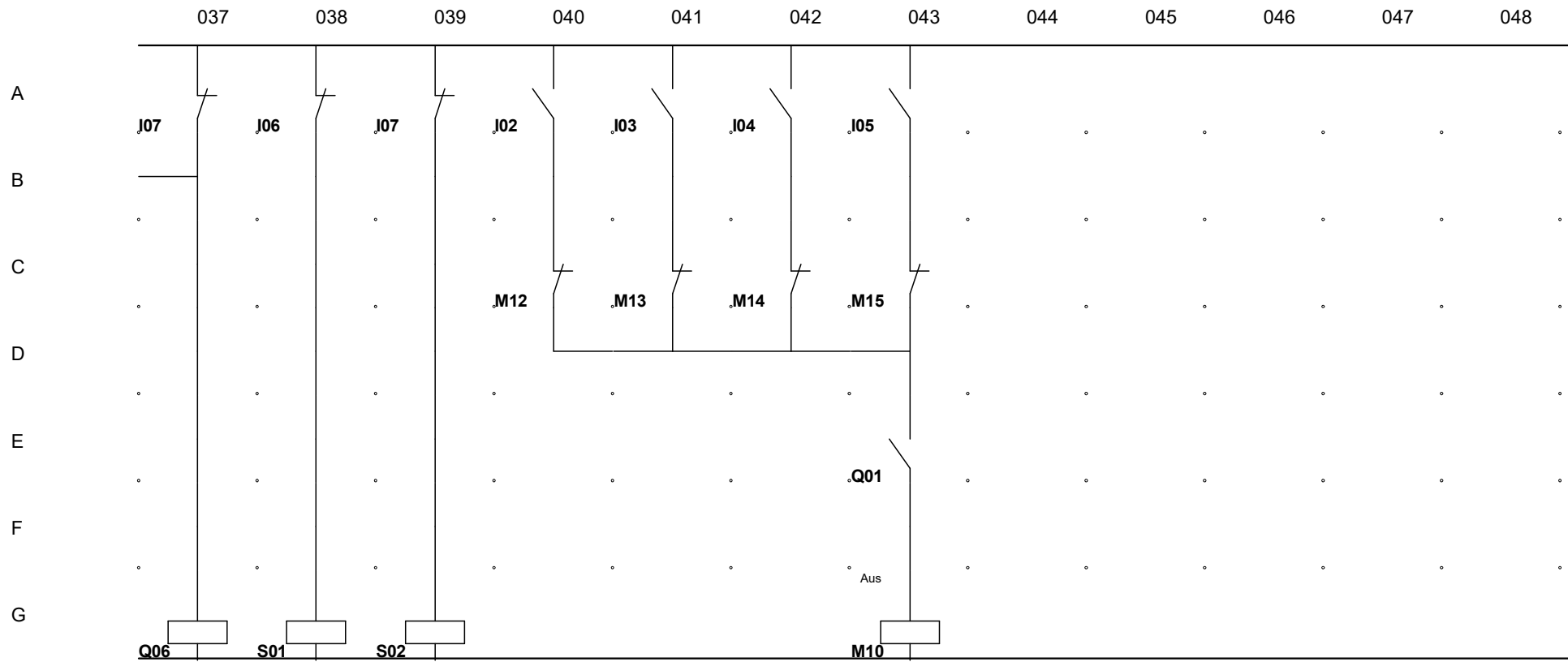
Datum:	29.08.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:	119/19-3K1
				Ersteller:	
				Seite:	3 von 9
				NET-ID:	-

Schaltplan



Datum:	29.08.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.: 119/19-3K1
			Ersteller:
			Seite: 4 von 9
			NET-ID: -

Schaltplan



Datum:	29.08.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:	119/19-3K1
				Ersteller:	
				Seite:	5 von 9
				NET-ID:	-

Bausteinparameter

T 1 (Ansprechverzögert)
Parameteranzeige = ein
I1: 0 min : 20 s

T 4 (Ansprechverzögert)
Parameteranzeige = ein
I1: 0 min : 20 s

T 2 (Ansprechverzögert)
Parameteranzeige = ein
I1: 0 min : 20 s

T 5 (Ansprechverzögert)
Parameteranzeige = ein
I1: 0 min : 04 s

T 3 (Ansprechverzögert)
Parameteranzeige = ein
I1: 0 min : 20 s

Datum:	29.08.2019	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.: 119/19 -3K1
		Ersteller:	
		Seite: 6 von 9	
		NET-ID: -	

Querverweisliste			
Operand	Verwendungsstelle		
I01		" "	
	R	(017, A); (035, A)	
I02		" "	
	R	(005, A); (040, A)	
I03		" "	
	R	(006, A); (041, A)	
I04		" "	
	R	(007, A); (042, A)	
I05		" "	
	R	(008, A); (043, A)	
I06		" "	
	R	(018, A); (036, A); (038, A)	
I07		" "	
	R	(019, A); (037, A); (039, A)	
I08		" "	
	R	(020, A)	
M02		" "	
	R	(002, A); (003, A); (004, A);(009, A); (013, A);(027, A); (031, A)	
	W	(005, G);(023, G)	
M03		" "	
	R	(001, A); (003, C); (004, C);(010, A); (014, A);(028, A); (032, A)	
	W	(006, G);(024, G)	
M04		" "	
	R	(001, C); (002, C); (004, E);(011, A); (015, A);(029, A); (033, A)	
	W	(007, G);(025, G)	
M05		" "	
	R	(001, E); (003, E);(012, A); (016, A);(030, A); (034, A)	
	W	(008, G);(026, G)	
Datum:		29.08.2019	Kunde:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:
Geprüft:			Auftrags-Nr.:
			Werks-Nr.:
			Zeichnungs-Nr.: 119/19 -3K1
			Ersteller:
			Seite: 7 von 9
			NET-ID: -

Querverweisliste

Operand	Verwendungsstelle
M10	"Aus"
R	(022, A);
W	(043, G)
M12	" "
R	(005, E); (040, C)
W	(001, G)
M13	" "
R	(006, E); (041, C)
W	(002, G)
M14	" "
R	(007, E); (042, C)
W	(003, G)
M15	" "
R	(008, E); (043, C)
W	(004, G)
M16	" "
R	(002, E)
P01	" "
R	(021, A)
Q01	" "
R	(043, E)
W	(030, G)
Q02	" "
W	(031, G)
Q03	" "
W	(032, G)
Q04	" "
W	(033, G)

Datum:	29.08.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:	119/19 -3K1
				Ersteller:	
				Seite:	8 von 9
				NET-ID:	-

Querverweisliste

Operand	Verwendungsstelle
Q05	" "
W	(034, G)
Q06	" "
W	(037, G)
S01	" "
W	(038, G)
S02	" "
W	(039, G)
T01	" "
R	(023, A)
W	(013, G)
T02	" "
R	(024, A)
W	(014, G)
T03	" "
R	(025, A)
W	(015, G)
T04	" "
R	(026, A)
W	(016, G)
T05	" "
R	(013, C); (014, C); (015, C); (016, C); (031, C); (032, C); (033, C); (034, C)
W	(012, G)

Datum:	29.08.2019	Kunde:		Auftrags-Nr.:	
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:		Werks-Nr.:	
Geprüft:				Zeichnungs-Nr.:	119/19 -3K1
				Ersteller:	
				Seite:	9 von 9
				NET-ID:	-