













# Dokumentation

## »225\_16 -2K1.e60«

EASY 512-AC-RCX



Kunde:  
Kundenzeichnung:

Auftrags-Nr.: 225\_16  
Werks-Nr.:  
Zeichnungs-Nr.: 225\_16

Ersteller:  
Bearbeiter:  
Geprüft:  
Erstellungsdatum und Uhrzeit:  
zuletzt geändert:  
Druckdatum und Uhrzeit:

30.08.2016 11:51:11  
30.08.2016 11:57:23  
30.08.2016 12:20:21

**Dokumentation erstellt mit:** easySoft-Pro V6.94, Build 5321

**Gerätebezeichnung:** EASY 512-AC-RCX  
**Geräte-Version:** 10 - xxxxxxxxxxxxxx  
**Programmname:** »«  
**I-Entprellung:** aus  
**P-Tasten:** aus  
**Anlauf Karte:** aus

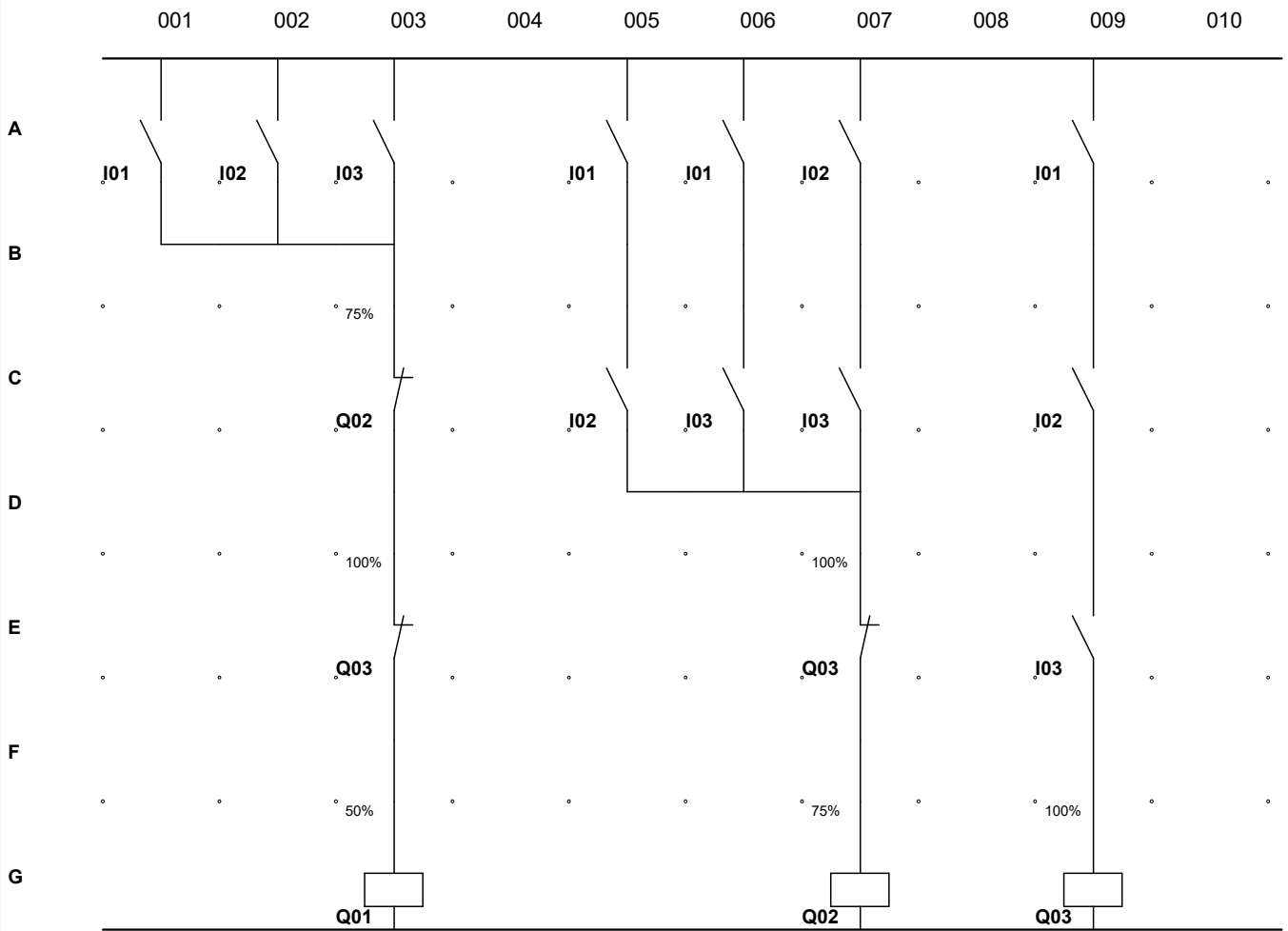
**Remanenz:** M9 - M12: aus M13 - M16: aus  
 N9 - N16: aus C5 - C7: aus  
 C8: aus C13 - C16: aus  
 D1 - D8: aus T7: aus  
 T8: aus T13 - T16: aus

**Sommerzeit:** aus

**Passwort:** aus  
**Zykluszeit:** 0 ms

Datum:	30.08.2016	Kunde:	Auftrags-Nr.:	225_16
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:	
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:	225_16
		225_16 -2K1	Ersteller:	
			Seite: 1 von 3	
			NET-ID: -	

Schaltplan



Datum:	30.08.2016	Kunde:	Auftrags-Nr.:	225_16
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:	
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:	225_16
225_16 -2K1			Ersteller:	
			Seite: 2 von 3	
			NET-ID: -	

Querverweisliste

Operand	Verwendungsstelle
I01	" "
R	(001, A); (005, A); (006, A); (009, A)
I02	" "
R	(002, A); (005, C); (007, A); (009, C)
I03	" "
R	(003, A); (006, C); (007, C); (009, E)
Q01	"50%"
W	(003, G)
Q02	"75%"
R	(003, C);
W	(007, G)
Q03	"100%"
R	(003, E); (007, E);
W	(009, G)

Datum:	30.08.2016	Kunde:	Auftrags-Nr.:	225_16
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:	
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:	225_16
			225_16 -2K1	Ersteller:
				Seite: 3 von 3
				NET-ID: -